

WIWA-Airless Zweikomponenten-Dosieranlage für Kleber



Anlagenkonzept

- Mit austauschbarem Mischungsverhältnis
- Materialentnahme aus 25 kg Eimern
- Schöpfkolbenpumpen fördern die einzelnen Komponenten in den Dosierer
- Kolbendosierer dosiert das Material nach Mischungsverhältnis in Volumen
- Im externen Mischventil werden beide Komponenten vermischt
- Die Folgeplatte, die Materialpumpe und die Materialschläuche sind elektrisch beheizt

Anlagenkonzept

Die Materialbehälter werden auf die Grundplatte der Anlage gestellt. Zwei auf pneumatischen Rahmen montierte Schöpfkolbenpumpen mit elektrisch beheizbaren Folgeplatten werden in die Materialbehälter eingefahren. Das Gehäuse der Schöpfkolbenpumpe ist mit einer Heizmanschette elektrisch bewärmt. Das Material wird danach mit den Schöpfkolbenpumpen getrennt in den Kolbendosierer gefördert. Der Kolbendosierer dosiert das Material in dem gewünschten Mischungsverhältnis und fördert es zum Mischventil. Die 2 m langen Verbindungsschläuche zwischen Dosieranlage und Mischventil sind elektrisch beheizt. Am Mischventil ist ein Einweg-Statikmischer montiert.

Technische Daten

Mischungsverhältnis	0,93 : 1 (Volumen)
Fördermenge	2032 cm ³ /Doppelhub
Betriebsdruck max.	170 bar
Spannung	400V
Heizleistung	ca. 10 kW

* Änderungen und Irrtümer vorbehalten, alle Preise zzgl. Verpackung und MwSt.